

Adaptations :



Adaptable sur 3 points tracteur ou moteur électrique triphasé.

Pinces et Scie :



Scie à chaîne surdimensionnée, type 404, facilement démontable et réaffûtable.

Pinces de maintien hydraulique du billon pour une coupe parfaite. Force d'appui 280 Kg.

Longueur de coupe :



Longueur de coupe réglable de 150 mm à 500 mm par butée.

Tapis d'évacuation :



Tapis à barrettes métalliques pour évacuation des bûches (composé de plusieurs morceaux pour une maintenance optimisée). Longueur 4,60 m, hauteur maxi 3 m, réglable par un treuil. Option : Tapis rallongé de longueur 6 m. Moteur à tirer : Meilleur entraînement.

Tapis d'alimentation :



Tapis d'entrée de grande longueur 2,20 m en un seul morceau (Tension de la bande toujours optimale). Option : Tapis rallongé de 1 m soit longueur totale 3,20 m.

Ejecteur :



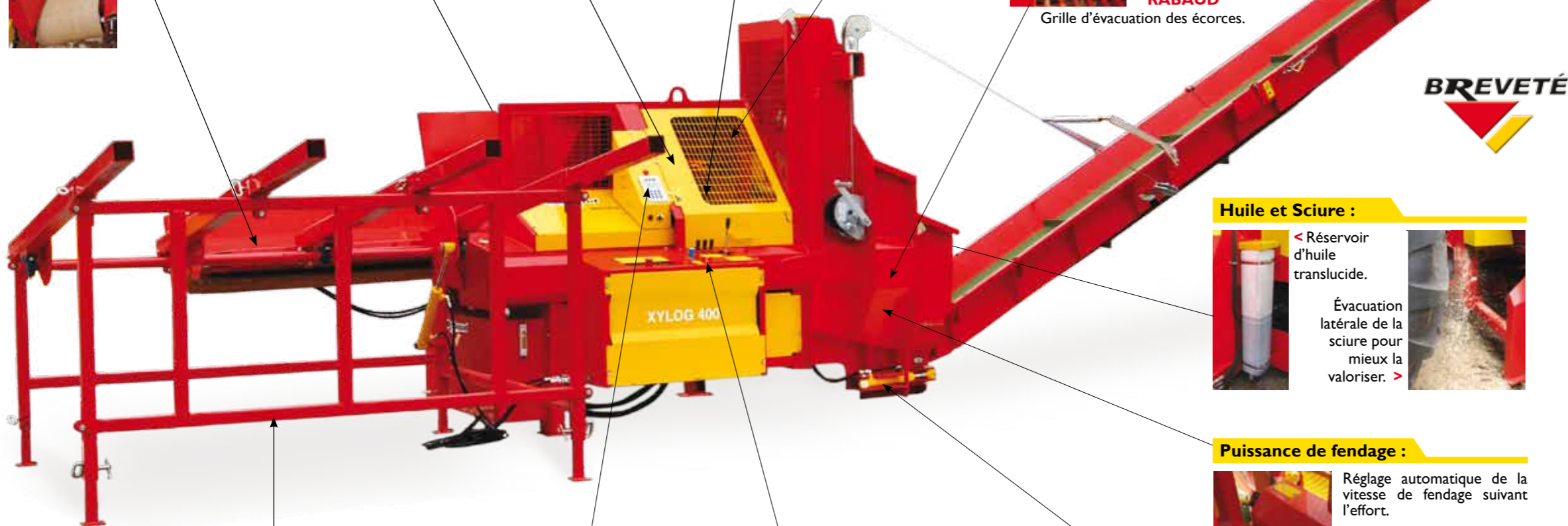
Fendeur déporté avec canal de fente en "V" pour un meilleur centrage de la bûche dans la croix de fendage.

Coin :



Coin tranchant 0 / 2 / 4 / 6 éclats réglable hydrauliquement et à trou oblong pour suivre le fil du bois... **EXCLUSIVITÉ RABAUD**

Grille d'évacuation des écorces.



BREVETÉ

Huile et Sciure :



< Réservoir d'huile translucide.

Évacuation latérale de la sciure pour mieux la valoriser. >



Puissance de fendage :



Réglage automatique de la vitesse de fendage suivant l'effort.

Fond poussoir de grand diamètre pour une poussée sur toute la surface de la bûche.

Orientation du tapis :



Orientation hydraulique du tapis sur +/- 25° soit une amplitude de 3 m.

Plateaux de chargement :



Différents équipements de chargement en option (deck, rouleau cranté, tablier élévateur...). cf. page 6

XYLOMETER® :



EXCLUSIVITÉ RABAUD

Option : **XYLOMETER®**

Système automatisé de cubage du bois (cf. p. 12)



Boîtier de commandes :



Toutes les opérations électrohydrauliques sont commandées depuis le tableau de commandes avec position manuelle ou automatique du cycle de fendage. Attention prévoir une prise 12 Volts 3 plots sur le porteur.

Les RABAUD

Réglage automatique de la vitesse de fendage suivant l'effort (15 tonnes en vitesse lente / 9,5 tonnes en vitesse rapide).

Un seul coin tranchant 0 / 2 / 4 / 6 éclats réglable hydrauliquement.

Tapis d'évacuation orientable sur +/- 25° soit une amplitude de 3 m.

Pinces de maintien hydraulique du billon pour une coupe parfaite.

Réglage simple et rapide de la longueur de coupe des bûches.

Fendeur déporté avec canal de fente en "V" pour un meilleur centrage des bûches.

Position manuelle ou automatique du cycle de fendage

Conception robuste : Poids 1450 Kg.

Nombreux organes de sécurité :

capteurs, grille, casque, lunettes, bouton d'arrêt d'urgence...



XYLOG 400 en position transport

MODÈLE	XYLOG 400
Puissance	15 T (vitesse lente) / 9,5 T (vitesse rapide)
Longueur de coupe	Réglable de 150 à 500 mm
Ø de coupe	Maxi 400 mm
Longueur maxi du bois	4 m
Coin	Coin unique réglable en 0 / 2 / 4 / 6 éclats
Tapis d'évacuation	Longueur 4,60 m orientable sur +/- 25° soit 3 m d'amplitude
Longueur machine	1,71 m
Largeur machine	2,50 m
Hauteur machine	2,87 m
Poids machine	1450 kg
Entraînement	PDF 540 tr/mn (réservoir 100 L) ou Électrique moteur triphasé 25 CV (18 Kw)
Puissance tracteur	50 CH mini
Options	Plateau de chargement Remorque agricole Huile biodégradable
Rendement*	Moyen 8 m³/h

* Le rendement dépend de l'organisation du chantier (chargement du deck), de la taille des billons (Ø, longueur...) et du nombre de personnes.