



# VANNES À AIR

*La ligne de produits idéale pour la protection des circuits d'irrigation*



*La ligne de produits idéale pour la protection des circuits d'irrigation contre...*

- La présence d'air dans les conduits : dommages dus à la résistance à l'écoulement, aux coups de bélier, aux fausses lectures des compteurs, à la corrosion et la cavitation...
- L'absence d'air dans les conduits : dommages dus à l'aspiration de corps étrangers, à l'écrasement des canalisations...

*... pour des applications au plus près des :*

- Pompes (en aval de la pompe et en amont du clapet anti-retour),
- Points hauts,
- Longues canalisations (tous les 500 à 800 m),
- Vannes d'arrêt,
- Compteurs et systèmes de mesure,
- Piquages de distribution,
- Circuits d'irrigation goutte-à-goutte,
- Changements de pression.





# VANNES À AIR

La gamme complète se décline en 3 types de vannes à air :

## 1. les vannes à air cinétiques

Les vannes à air cinétiques autorisent l'entrée ou la sortie de grandes quantités d'air lors du remplissage ou de la vidange des canalisations.

Ces ventouses économiques sont idéales en goutte-à-goutte car, placées en points hauts, elles évitent l'aspiration de boues et de débris par les goutteurs lors de sous-pressions causées par l'arrêt soudain de l'irrigation.

NOUVEAU



NETAFIM	Diamètre ext. (mm)	Hauteur (mm)	Poids (kg)	Section de passage (mm <sup>2</sup> )	Débit d'air évacué (m <sup>3</sup> /h)	Pression maxi (bar)	Pression mini (bar)
EMEK AV-010 3/4" 10 bar filetée	55	115	0,1	314	150	10	0,1
EMEK AV-010 3/4" 10 bar filetée + prise de pression	55	115	0,15	314	150	10	0,1
EMEK AV-010 1" 10 bar filetée	55	115	0,1	314	150	10	0,1
EMEK AV-010 2" 10 bar taraudée	75	125	0,2	800	500	10	0,1

## 2. les vannes à air automatiques

Les ventouses automatiques permettent d'expulser l'air accumulé lorsque les conduites sont pressurisées (tout au long du fonctionnement). Elles sont particulièrement efficaces, placées en positions hautes, le long des canalisations importantes et en amont des vannes.



NOUVEAU

NETAFIM	Diamètre ext. (mm)	Hauteur (mm)	Poids (kg)	Section de passage (mm <sup>2</sup> )	Débit d'air évacué (m <sup>3</sup> /h)	Pression maxi (bar)	Pression mini (bar)
SEGEV S-050 1" 16 bar filetée	75	140	0,3	12	152 (sous 16 bar)	16	0,2
SEGEV SG-10 1" 10 bar filetée	75	140	0,3	12	152 (sous 10 bar)	10	0,1

## 3. les vannes à air combinées

Les ventouses combinées cumulent les fonctions des deux types de vannes à air cinétiques et automatiques. Par exemple, elles sont indispensables en amont des pompes, des systèmes de mesure, aux piquages de distribution, en bout de lignes, en amont des stations de filtration. Le large orifice de la partie cinétique de la vanne permet l'expulsion de grandes quantités d'air en début et en fin d'irrigation. La partie automatique (petit orifice) continue à décharger de l'air tout au long du fonctionnement (canalisation sous pression).



NETAFIM	Diamètre ext. (mm)	Hauteur (mm)	Poids (kg)	Section de passage	Débit d'air évacué (m <sup>3</sup> /h)	Pression maxi (bar)	Pression mini (bar)
Mini BARAK D-040 1" 16 bar filetée	100	140	0,33	5/82	70	16	0,2
BARAK D-040 2" 16 bar filetée	180	209	1,1	12 auto 804 cinétique	390	16	0,2
Mini BARAK D-040 3/4" 16 bar filetée	100	140	0,33	5/82	70	16	0,2
Mini BARAK DG-10 1" 10 bar taraudée	100	140	0,33	5/82	70	10	0,1
BARAK DG-10 2" 10 bar filetée	180	209	1,1	12 auto 804 cinétique	390	10	0,1

## Des vannes à air au concept unique

Le principe de base est révolutionnaire : il repose sur un système d'obturation à joint élastomère déroulant combiné à une géométrie aérodynamique poussée. L'efficacité est maximale en fonctionnement (passage d'air évolutif) et le comportement dynamique amélioré (élimination de la fermeture prématurée).

Distributeur

